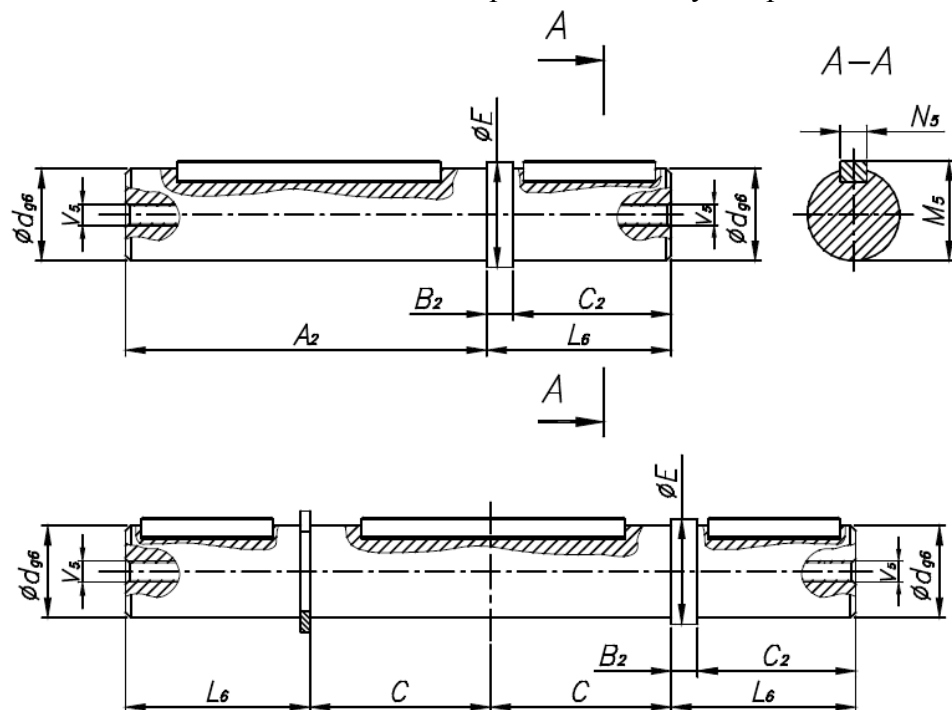
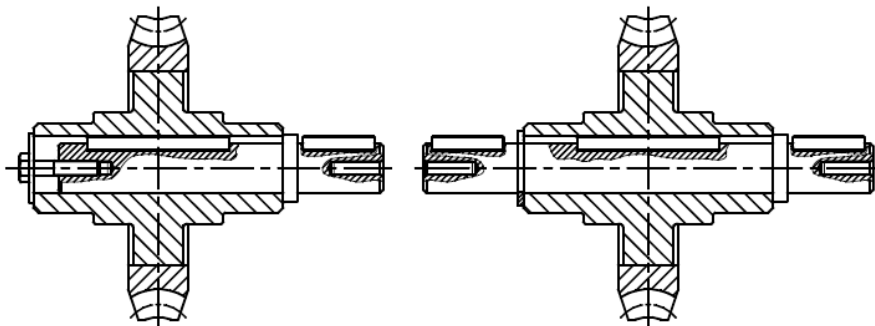


Дополнительное оборудование.

Выходной вал может быть выполнен односторонним или двухсторонним.



Односторонний приводной вал фиксируется в выходном валу редуктора с помощью шпонки и болта, а двухсторонний с помощью шпонки и стопорного кольца (см. рис.).



Размер Габарит	A ₂	B ₂	C ₂	∅d _{g6}	E	C	L ₆	M ₅	N ₅	∅V ₅
RT 28	58	1**	30	14	14	30	31	16	5	M5x10*
RT 40	80	10	40	19	22	41	50	21,5	6	M8x20*
RT 50	95	10	45	24	28	49	55	27	8	M8x20*
RT 60	117	10	50	25	30	60	60	28	8	M8x20*
RT 70	117	10	60	28	34	60	70	31	8	M8x20*
RT 85	119	10	70	32	38	61	80	35	10	M10x25*
RT 110	153	10	100	42	50	77.5	110	45	12	M10x25*

* – указан диаметр резьбы и ее длина.

** – для RT 28 вместо буртика выполнена канавка под стопорное кольцо.