



4.4 Смазка редуктора

Рекомендуется использовать синтетические масла (см. п. 1.6). Рекомендуемая вязкость масла 320 мм²/с. В редукторах с низкой входной частотой вращения необходимо увеличивать вязкость масла или повышать уровень масла.

В подшипники входного вала редукторов всех размеров заложена заводская смазка, гарантирующая правильную смазку даже с неблагоприятным положением редуктора типа V1.

Ориентировочный объем заправляемого в редуктор масла приведен в таблице 4.1. Заливку масла производите согласно смотровому окну.

При заказе желательно определить монтажное положение редуктора, иначе технологические отверстия (сливная и заливная горловины, смотровое окно) будут размещены по умолчанию для положения B3.

4.5 Монтажные положения

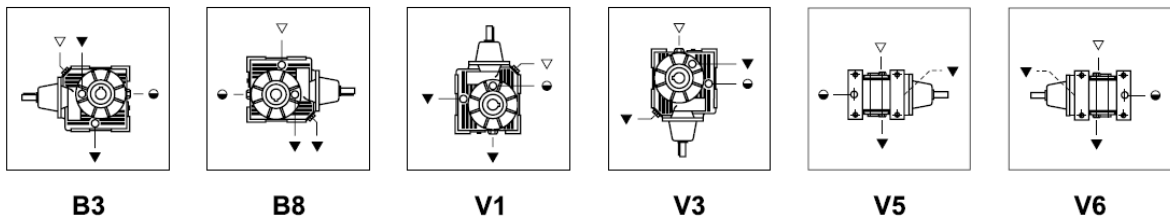


Таблица 4.1

Масса смазки (кг)							
CR - CB	Монтажные положения						* Количество заправочных горловин
	B3	B8	V1	V3	V5	V6	
40	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	0,260	Редукторы, заправленные синтетическим маслом
50	0,440	0,440	0,440	0,440	0,440	0,440	
70	0,950	1,050	1,300	1,300	0,950	0,950	
85	1,550	1,800	1,950	1,950	1,550	1,550	Редукторы без масла
110	3,600	4,200	4,900	5,100	3,600	3,600	

Редукторы типоразмеров 70, 85 и 110 поставляются без масла, которое заказывается дополнительно.

* Редукторы, оснащенные заправочными горловинами, отличными от перечисленных в таблице, должны быть согласованы.

Редукторы снабжены несколькими заправочными и сливными пробками.